



Исх. 0616/06 от 23.06.2023г.

Касательно изменения технологии сборки датчика температуры 423.3828

Руководителю компании
(Дилерам и представителям
компании АвтоТрейд)

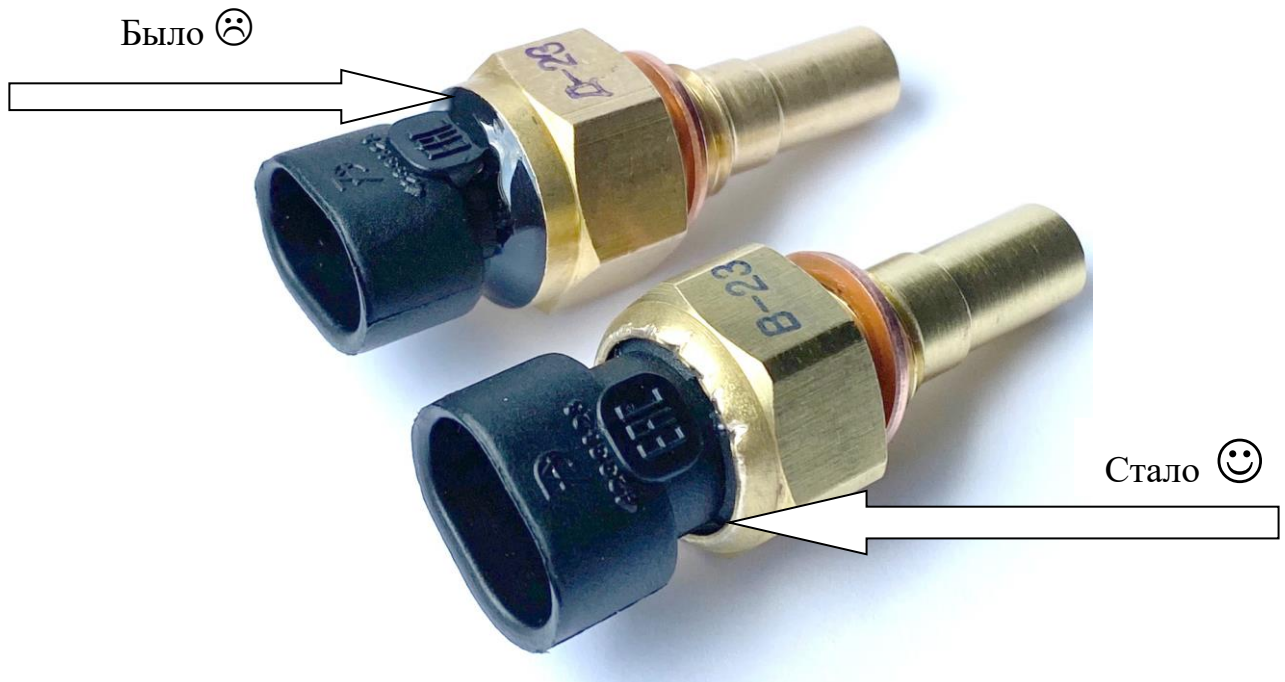
Уважаемые партнеры, коллеги!

Доводим до Вашего сведения, в целях оптимизации и повышения надежности датчика с 23.06.2023 изменяется технология сборки. На смену текущей технологии заливка компаундом вводится технология завальцовки, которая серийно применяется на датчиках температуры, поставляемые на конвейеры АВТОВАЗ, УМЗ, КАМАЗ, УАЗ, ГАЗ, КАМА Дизель, ЯМЗ и тд.

В запасные части датчики температуры 423.3828 в течение 1-2 месяцев будут отгружаться в 2-х исполнениях до момента срабатывания остатков комплектации.

Преимущество датчика 423.3828, собранного по технологии завальцовка:

1. Отсутствие линейного расширения из-за компаунда, что может приводить к отрыву выводов терморезистора от контактов разъема
2. При технологии завальцовка вывода терморезистора привариваются к контактом разъема, данное соединение в разы надежнее предыдущей технологии пайки.
3. Применение теплопроводящего герметика позволило улучшить реакцию датчика при изменении температуры.



С уважением,
Зам. Генерального директора

А.С. Педченко
т. 8(910) 910-30-51
p.andri@mail.ru